(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-103071

(P2000-103071A)

(43)公開日 平成12年4月11日(2000.4.11)

(51) Int.Cl.7

鐵別記号

FΙ

テーヤコート*(参考)

B 4 1 J 2/165 2/175 B41J 3/04

102H 2C056

102Z

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 12 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平10-274035

平成10年9月28日(1998.9.28)

(71) 出願人 000005267

プラザー工業株式会社

爱知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

(72)発明者 片山 芳喜

名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 プラザー

工業株式会社内

(72)発明者 竹本 貴俊

名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 プラザー

工業株式会社内

(74)代理人 100104514

弁理士 森 泰比古

Fターム(参考) 20056 EA16 EC23 EC53 FA02 FA10

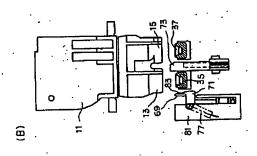
JB04 JB07 JB08 JB10

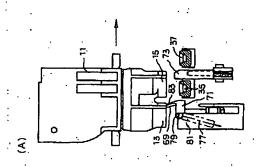
(54) 【発明の名称】 インクジェットプリンタ

(57) 【要約】

【課題】 インクジェットプリンタのワイパープレードによるインク拭き取り動作において、インクジェットへッドのインク吐出面から拭き取ったインクを周囲へ飛散させない様にし、プリンタ内部の汚れを防止する。

【解決手段】 インクジェットヘッド13のインク吐出面に付着しているインク83をワイパープレード69で拭き取るに当たって、ワイパープレード69にインク吐出面を当接させてインクジェットヘッド13をインク拭き取りあ向に移動させると共に、このインク拭き取り動作をワイパープレード69によってインク吐出面を完全に拭ききる直前に停止させ、その後ワイパープレード69を下方の待機位置へと下降させる。ここで、インクジェットヘッド13は、ストッパ73により、インク拭き取り開始時の初期位置が一定に保たれているので、インク吐出面を完全に拭ききる直前に正確に停止させることができる。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェットヘッドのインク吐出面を 密閉吸引してパージを行うパージキャップと、眩パージ キャップによってパージされた前記インク吐出面に付着 しているインクを拭き取るワイパーブレードとを備える インクジェットプリンタにおいて、

前記ワイパーブレードを上方のインク拭き取り位置と下 方の待機位置との間を昇降可能に構成すると共に、 前記インクジェットヘッドのインク吐出面に付着してい るインクを前記ワイパープレードで拭き取るに当たっ て、該ワイパーブレードを前記インク拭き取り位置に上 昇させた状態で該ワイパーブレードに前記インク吐出面 を当接させて前記インクジェットヘッドと該ワイパープ レードとをインク拭き取り方向に相対移動させると共. に、該相対移動を、前記ワイパープレードによって前記 インク吐出面を完全に拭ききる直前に停止させ、その後 前記ワイパーブレードを下方の待機位置へと下降させる 様に構成されていることを特徴とするインクジェットプ リンタ。

【請求項2】 請求項1記載のインクジェットプリンタ 20 において、

前記ワイパーブレードを保持するブレードホルダの前記 パージキャップと反対側の側面に微小突起を設け、該微 小突起の設けられている方向斜め下方に前記プレードホ ルダを引っ張る様に引っ張り部材を備えると共に、 前記パージキャップの昇降動作と連動して前記ブレード ホルダの底面に当接して昇降するワイパー昇降部材と、 前記ブレードホルダを最上昇位置から下降させる途中 で、前記微小突起を上面で受け止める受け台とを備え、 該受け台によって前記ブレードホルダを下降途中で受け 30 止めて、前記ワイパープレードをインク吐出面拭き取り 位置に停止させる様に構成し、

前記パージ終了後に前記パージキャップを下降させると 共に、前記インクジェットヘッドを前記ワイパープレー ドに向かって移動させ、該ワイパープレードにより前記 インク吐出面を拭ききる直前に該インクジェットヘッド を停止させ、その後、該インクジェットヘッドを逆方向 に移動させる様に構成されていることを特徴とするイン クジェットプリンタ。

【請求項3】 請求項2記載のインクジェットプリンタ において、

前記パージキャップと共に昇降して前記インクジェット ヘッドに当接して該インクジェットヘッドを前記パージ キャップの直上位置で停止させるストッパ部材を備えて いることを特徴とするインクジェットプリンタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェットプ リンタに係り、特に、インクジェットヘッドのインク吐 るインクジェットプリンタに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、インクジェットプリンタにおいて は、インクジェットヘッドのインク吐出面に付着したイ ンクを拭き取るためにゴム等の弾性材料でできているワ イパープレードを備えたものが知られている。

【0003】こうした従来のインクジェットプリンタで は、ワイパーブレードによるインク拭き取り動作に当た って、インクジェットヘッドのインク吐出面をワイパー 10 ブレードに当接させた状態でインクジェットヘッドを移 動させ、ワイパーブレードによってインク吐出面に付着 しているインク等を拭き取る様に構成されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、こうし た従来のインクジェットプリンタでは、ワイパープレー ドによってインク吐出面を拭ききったときに、ワイパー ブレードが撓んだ状態から撓んでいない状態へと弾性に よって復帰する際に、拭き取ったインクを周囲に飛散さ せ、プリンタ内部を汚してしまうという問題がある。

【0005】そこで、本発明は、ワイパープレードによ るインク拭き取り動作において、インクジェットヘッド のインク吐出面から拭き取ったインクを周囲へ飛散させ ない様にすることを目的とするものである。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため になされた請求項1のインクジェットプリンタは、イン クジェットヘッドのインク吐出面を密閉吸引してパージ を行うパージキャップと、眩パージキャップによってパ ージされた前記インク吐出面に付着しているインクを拭 き取るワイパープレードとを備えるインクジェットプリ ンタにおいて、前記ワイパープレードを上方のインク拭 き取り位置と下方の待機位置との間を昇降可能に構成す ると共に、前記インクジェットヘッドのインク吐出面に 付着しているインクを前記ワイパープレードで拭き取る に当たって、該ワイパーブレードを前記インク拭き取り 位置に上昇させた状態で該ワイパープレードに前記イン ク吐出面を当接させて前記インクジェットヘッドと該ワ イパープレードとをインク拭き取り方向に相対移動させ ると共に、該相対移動を、前記ワイパーブレードによっ て前記インク吐出面を完全に拭ききる直前に停止させ、 その後前記ワイパーブレードを下方の待機位置へと下降 させる様に構成されていることを特徴とする。

【0007】この請求項1のインクジェットプリンタに よれば、パージ後にインクジェットヘッドのインク吐出 面に付着しているインクを拭き取る際に、ワイパープレ ードによってインク吐出面を完全に拭ききる直前にイン ク拭き取り動作が停止され、その後、ワイパープレード が下方の待機位置へと下降させられる。この結果、イン ク拭き取り動作によって撓んだワイパープレードは、当 出面に付着しているインクを拭き取る動作に特徴を有す 50 該撓みを解消しながら下方の待機位置へと下降し、拭き 取ったインクを弾性によって周囲に飛び散らせる動作が 行われない。この結果、請求項1のインクジェットプリ ンタによれば、インク吐出面から拭き取ったインクを周 囲へ飛散させてプリンタ内部を汚してしまうといったこ とがない。

【0008】また、請求項2のインクジェットプリンタ は、請求項1記載のインクジェットプリンタにおいて、 前記ワイパーブレードを保持するプレードホルダの前記 パージキャップと反対側の側面に微小突起を設け、該微 小突起の設けられている方向斜め下方に前記プレードホ 10 ルダを引っ張る様に引っ張り部材を備えると共に、前記 パージキャップの昇降動作と連動して前記プレードホル ダの底面に当接して昇降するワイパー昇降部材と、前記 ブレードホルダを最上昇位置から下降させる途中で、前 記微小突起を上面で受け止める受け台とを備え、該受け 台によって前記プレードホルダを下降途中で受け止め て、前記ワイパーブレードをインク吐出面拭き取り位置 に停止させる様に構成し、前記パージ終了後に前記パー ジキャップを下降させると共に、前記インクジェットへ ッドを前記ワイパープレードに向かって移動させ、該ワ イパープレードにより前記インク吐出面を拭ききる直前 に該インクジェットヘッドを停止させ、その後、該イン クジェットヘッドを逆方向に移動させる様に構成されて いることを特徴とする。

【0009】この請求項2のインクジェットプリンタに よれば、インクジェットヘッドのインク吐出面をパージ するためにパージキャップを上昇させると、ワイパー昇 降部材も上昇し、ブレードホルダの底面を上方へ押し上 げることにより、ワイパーブレードも上昇する。そし て、パージ終了後にパージキャップを下降させると、ワ イパー昇降部材も下降し、プレードホルダが下降を開始 する。このとき、ブレードホルダは、引っ張り部材によ って受け台の方向へと斜め下方に引っ張られているの で、下降の途中でブレードホルダの側面に設けられてい る微小突起が受け台に受け止められ、ワイパープレード をインク拭き取り位置に停止させる。この状態におい て、インクジェットヘッドをワイパープレードに接触さり せる方向に移動させることにより、インク吐出面に付着 しているインクの拭き取り動作が実行される。このイン インク吐出面を完全に拭ききる前にインクジェットへッ ドの移動が停止される。従って、ワイパーブレードが撓 みを保ってインク吐出面に接触したままの状態でインク 拭き取り動作が完了する。そして、その後、インクジェ ットヘッドを逆方向に移動させると、ワイパープレード がインクジェットヘッドに押されて微小突起を受け台か ら外す方向に移動される。この結果、ワイパーブレード は、引っ張り部材の作用により、下方に引っ張られて下 方の待機位置へと復帰する。この下方の待機位置への復 帰動作においては、ワイパーブレードは撓みを解消しつ 50

つ下降することになるので、ワイパーブレードの弾性的 な換みの復帰は行われず、拭き取ったインクを周囲に飛 び散らせることがない。

【0010】また、請求項3のインクジェットプリンタ は、請求項2記載のインクジェットプリンタにおいて、 前記パージキャップと共に昇降して前記インクジェット ヘッドに当接して該インクジェットヘッドを前記パージ キャップの直上位置で停止させるストッパ部材を備えて いることを特徴とする。

【0011】この請求項3のインクジェットプリンタに よれば、ストッパ部材によってインクジェットヘッドを パージキャップの直上位置で停止させることができるの で、パージ後のインク拭き取り動作に当たって、インク ジェットヘッドを移動させる際の初期位置が一定とな り、ワイパーブレードによりインク吐出面を完全に拭き きる直前にインクジェットヘッドを停止させる動作を正 確に実行することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】次に、本発明の一実施の形態を図 面に従って説明する。実施の形態の携帯型プリンタ1 は、図1に示す様に、テーブル上に設置したときに側面 視において縦長の形状を呈する本体3を有し、この本体 3の背面側の下部に設けられた用紙挿入口5から挿入し た用紙PPを、本体3の正面側に設けられた用紙排出口 7から排出しつつ内部の印字機構によって印字を行う様 に構成されている。

【0013】印字機構としては、図1、図2に示す様 に、本体3の幅方向(Y方向)に移動するキャリッジ1 1と、このキャリッジ11に備えられているインクジェ ットヘッド13, 15と、本体3の上部に着脱可能に装 着されているインクカートリッジ17,19と、キャリ ッジ11をY方向に駆動するキャリッジモータ21と、 用紙PPを本体3の背面側から正面側へと図示のX方向 に搬送するためのラインフィードモータ23と、このラ インフィードモータ23によって駆動される搬送ローラ 25、27とを備えている。なお、この印字機構は全体 として本体3の下部に配置されており、携帯型プリンタ 1の重心を低くする様になっている。

【0014】インクカートリッジ17,19は、それぞ ク拭き取り動作においては、ワイパーブレードによって 40 れ内部に各2個のインクパッケージ29を備えている。 なお、インクカートリッジ17に備えられている2個の インクパッケージ29には、ブラック及びマゼンタの2 色のインクがそれぞれ1色ずつ充填されている。また、 インクカートリッジ19に備えられている2個のインク パッケージ29には、イエロー及びシアンの2色のイン クがそれぞれ1色ずつ充填されている。

> 【0015】インクパッケージ29は、ポリエチレン樹 脂製のフィルムシートを複数枚積層した袋体から構成さ れている。そして、インクパッケージ29内のインク は、インク抽出針31及びインク供給チューブ33を介

5

して、各インクジェットヘッド13, 15へと供給される様に構成されている。

【0016】また、実施の形態の携帯型プリンタ1で は、図2に示す様に、Y方向所定位置に、印字を行わな いときにインクジェットヘッド13,15の乾燥を防止 するためにインク吐出面を覆っておくためのキャップ3 5,37を備えている。そして、これらのキャップ3 5,37の内の図示左側のキャップ35は、後述する吸 引ポンプ51によって、インク吐出面を吸引してインク ジェットヘッド13, 15に対するパージ動作を行うこ 10 とができる様にパージキャップとして構成されている。 【0017】このパージ動作は、図3、図4に示す様 に、ラインフィードモータ23に対してギヤ及びクラッ チからなる連結機構39を介して連結されると共に先端 にベベルギヤ41を備える駆動軸43によってメンテナ ンスカム45を回転させることにより実行される。より 具体的には、このメンテナンスカム45の上面に形成さ れている内外二重のカム溝47、49に、吸引ポンプ5 1内の2個のピストン53,55から伸びるロッド5 7,59の先端がそれぞれ係合されており、メンテナン スカム45が1回転する間に、キャップ35内に負圧を 発生させてインクの吸引を行うと共に、吸引ポンプ51 で吸引したインクをカートリッジ17の廃インク溜まり 61~と排出する動作を行う様に構成されている。な お、メンテナンスカム45寄りに配置されているピスト ン55のロッド59は中空円筒となっており、この中を もう一つのピストン53のロッド57が摺動自在に挿通 されている。

【0018】また、メンテナンスカム45には、図5、図6に示す様に、その側面にもカム溝63が形成されている。そして、このカム溝63に係合するカムフォロワ65を有するキャップ駆動レバー67に各キャップ35,37が取り付けられている。従って、メンテナンスカム45が1回転する間に、各キャップ35,37は、下降位置から上昇位置へと移動すると共に再び下降位置へと戻る揺動運動を、キャップ駆動レバー67の揺動運動に伴って実行することになる。そして、上述したインクの吸引は、キャップ35,37が上昇位置に移動している間に行われる様になっている。

【0019】また、図4、図5に示す様に、キャップ3 40 5の左側には、インクジェットヘッド13、15のインク吐出面に付着したインク等を除去するためのワイパーブレード69が配置されている。このワイパーブレード69は、キャップ駆動レバー67が上昇するときに、ブレードホルダ71を押し上げることによって下降位置かち上昇位置へと上昇される様になっている。

【0020】さらに、キャップ駆動レバー67には、図4、図5に示す様に、キャップ35、37の間に配置されてキャリッジ11の位置決めを行うためのストッパ73が備えられている。

【0021】次に、キャップ35、37、ワイパーブレード69及びストッパ73の昇降動作を、図7に基づいて説明する。図7(A),(B)は、キャップ35,37、ワイパーブレード69及びストッパ73が下降位置にある状態を示している。この状態では、キャップ駆動レバー67に散けられているワイパー押し上げアーム75はブレードホルダ71に接触していない。

【0022】メンテナンスカム45が回転し始めると、図7(C)に示す様に、キャップ駆動レバー67が上昇を開始し、キャップ35,37及びストッパ73が一緒に上昇していく。また、この上昇運動に伴い、図7(D)に示す様に、ワイパー押し上げアーム75がブレードホルダ71の底面に接触する。そして、さらにメンテナンスカム45が回転することにより、図7(E),(F)に示す様に、キャップ35,37及びストッパ73がさらに上昇すると共に、ワイパーブレード69がワイパー押し上げアーム75によって押し上げられて上昇位置へと上昇していく。

【0023】次に、左側のインクジェットへッド13に20 対するパージ動作のためのキャップ35,37、ワイパーブレード69及びストッパ73の昇降動作と、キャリッジ11の制御動作について図8〜図11に基づいて説明する。まず、パージ動作に先立って、図8(A)に矢印で示す様に、キャリッジ11をキャップ35,37の近傍位置へと移動させる。続いて、図8(B)に矢印で示す様に、キャップ35,37等を上昇させる。そして、図9(A)に矢印で示す様に、ストッパ73が所定位置まで上昇したときにキャリッジ11をさらに右方向へ移動させ、図9(B)に示す様に、ストッパ73に左30側のインクジェットへッド13を当接させる。そして、この状態においてさらに、矢印で示す様に、キャップ35,37等を上昇させる。

【0024】その後、図10(A)に示す様に、キャップ35,37等を最も上昇した位置へと上昇させることによって、インクジェットへッド13,15のインク吐出面をキャップ35,37で密閉する。この状態において、上述した様に、吸引ポンプ51によるインクの吸引動作が実行され、左側のインクジェットへッド13に対するパージ動作が実行される。

40 【0025】こうしてパージ動作が実行された後、引き続いてメンテナンスカム41が回転することによってキャップ35,37等の下降が始まり、図10(B)に示す様に、キャップ35,37及びストッパ73が初期位置へと下降する。このとき、ワイパーブレード69は、ブレードホルダ71に取り付けられたコイルスプリング77によって左斜め下方に引っ張られることにより、キャップ35等と共に下降し始める。しかし、ブレードホルダ71は、その左側面に設けられている微小突起79が、受け台81の上面に当接した位置でその下降を停止50する。この結果、図示の様に、ワイパーブレード69だ

けが初期位置へ復帰せずに上昇状態で停止したままにな

【0026】この状態において、図10(B)に矢印で 示す様に、キャリッジ11を左方向へ移動させる。この 結果、受け台81によって上昇状態に保たれているワイ パープレード69により、左側のインクジェットヘッド 13のインク吐出面に残留しているインク83の拭き取 りが開始される。ただし、このインク拭き取り動作にお いては、図11(A)に示す様に、インクジェットヘッ ド13のインク吐出面を完全に拭ききる前に、キャリッ ジ11は所定量だけ左移動したところで停止される。こ の結果、インクの拭き取り動作によって撓んだワイパー ブレード69は、撓みを保ってインクジェットヘッド1 3のインク吐出面に接触したままの状態になる。従っ て、ワイパーブレード69によって拭き取られたインク 83は、ワイパープレード69の表面に沿って下方へた れ落ちる状態になり、周囲への飛散が防止される。

【0027】この後、図11(A)に矢印で示す様に、 こんどはキャリッジ11を右方向へ移動させる。この動 上昇状態に保たれていたブレードホルダ71は、ワイパ ープレード69と共にインクジェットヘッド13によっ て右方向へ押し出され、微小突起79が受け台81から 外される。このときプレードホルダ71は、コイルスプ リング77によって斜め下方に引っ張られているので、 図11(B)に示す様に、再び初期位置へと下降された 状態になる。

【0028】次に、右側のインクジェットヘッド15に 対するパージ動作について図12~図15に基づいて説 12(A), (B) に示す様に、キャリッジ11をキャ ップ35,37の近傍位置へと移動させる。続いて、図 12 (B) に矢印で示す様に、キャップ35, 37等を 上昇させる。そして、図13 (A) に示す様に、ストッ パ73が所定位置まで上昇したときに、キャリッジ11 をさらに右方向へ移動させ、図13(B)に示す様に、 ストッパ73に右側のインクジェットヘッド15を当接 させる。そして、この状態においてさらに、キャップ3 5, 37等を上昇させる。

【0029】その後、図14(A)に示す様に、キャッ プ35,37等を最も上昇した位置へと上昇させること によって、右側のインクジェットヘッド15のインク吐 出面をキャップ35で密閉する。この状態において、上 述した様に、吸引ポンプ51によるインクの吸引動作が 実行され、右側のインクジェットヘッド15に対するパ ージ動作が実行される。

【0030】こうしてパージ動作が実行された後、引き 続いてメンテナンスカム41が回転することによってキ ャップ35, 37等の下降が始まり、図14(B)に示 す様に、キャップ35,37及びストッパ73が初期位 50 に、キャリッジ11の左移動を停止している。この結

置へと下降する。このとき、ワイパーブレード69は、 ブレードホルダ71の左側面に設けられている微小突起 79が受け台81の上面に当接した位置でその下降を停 止する。この結果、図示の様に、ワイパープレード69 だけが初期位置へ復帰せずに上昇状態で停止したままに

. 【0031】この状態において、図14(B)に矢印で 示す様に、キャリッジ11を左方向へ移動させる。この 結果、受け台81によって上昇状態に保たれているワイ 10 パープレード69により、右側のインクジェットヘッド 15のインク吐出面に残留しているインク83の拭き取 りが開始される。このインク拭き取り動作においても、 図15 (A) に示す様に、インクジェットヘッド15の インク吐出面を完全に拭ききる前に、キャリッジ11は 所定量だけ左移動したところで停止される。この結果、 インクの拭き取り動作によって撓んだワイパープレード 69は、撓みを保ってインクジェットヘッド15のイン ク吐出面に接触したままの状態になる。従って、ワイパ ープレード69によって拭き取られたインク83は、ワ 作により、微小突起79と受け台81との作用によって 20 イパーブレード69の表面に沿って下方へたれ落ちる状 態になり、周囲への飛散が防止される。

【0032】この後、図15(A)に矢印で示す様に、 こんどはキャリッジ11を右方向へ移動させる。この動 作により、微小突起79と受け台81との作用によって 上昇状態に保たれていたブレードホルダ71は、ワイパ ープレード69と共にインクジェットヘッド15によっ て右方向へ押し出され、微小突起79が受け台81から 外される。このときプレードホルダ71は、コイルスプ リング77によって斜め下方に引っ張られているので、 明する。この場合も、まず、パージ動作に先立って、図 30 図15 (B) に示す様に、再び初期位置へと下降された 状態になる。

> 【0033】以上説明した様に、本実施の形態の携帯型 プリンタ1によれば、ワイパープレード69は、ライン フィードモータ23によってメンテナンスカム41を回 転させることにより、キャップ駆動レバー67に散けら れているワイパー押し上げアーム75によって上昇させ られ、コイルスプリング77、微小突起79及び受け台 81の作用により、上昇位置に停止される。そして、キ ャリッジ11の右方向移動でワイパープレード69を右 40 方向へ押し出すことにより、微小突起79を受け台81 の上面から外してコイルスプリング77の引っ張り力に よって初期位置へと下降される様になっている。この結 果、ワイパーブレード69を昇降させるための特別の駆 動源を必要とすることがなく、しかも簡単な機構により その昇降を実現することができている。

【0034】また、本実施の形態の携帯型プリンタ1に よれば、パージ動作後のインクジェットヘッド13,1 5のインク吐出面の拭き取り動作に当たって、ワイパー ブレード69によってインク吐出面を完全に拭ききる前

【図5】 実施の形態の携帯型プリンタのキャップ及び ワイパーブレードの部分を拡大して示す正面図である。

【図6】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるメンテナンスカムを示し、(A) は正面図、(B) はカム溝の展開図である。

【図7】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャップ、ワイパーブレード及びストッパの昇降動作を示す側面図である。

に当たって、ストッパ73によってインクジェットヘッ 【図8】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリド13,15の位置決めを行っているので、ワイパーブ 10 ッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作レード69によるインク試き取り動作においてインク吐 を示す正面図である。

【図9】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

【図10】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

【図11】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作なを示す下面図である

【図12】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

【図13】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

【図14】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

30 【図15】 実施の形態の携帯型プリンタにおけるキャリッジ、キャップ、ワイパーブレード及びストッパの動作を示す正面図である。

【符号の説明】

1・・・携帯型プリンタ、11・・・キャリッジ、1
3、15・・・インクジェットヘッド、21・・・キャリッジモータ、23・・・ラインフィードモータ、3
5、37・・・キャップ、45・・・メンテナンスカム、47、49・・・カム溝、51・・・吸引ポンプ、63・・・カム溝、65・・・カムフォロワ、67・・・キャップ駆動レバー、69・・・ワイパーブレード、71・・・ブレードホルダ、73・・・ストッパ、75・・・ワイパー押し上げアーム、77・・・コイルスプリング、79・・・微小突起、81・・・受け台、83・・・インク。

果、インク吐出面の拭き取り動作によって撓んだワイパーブレード69に沿ってインク83が下方にたれ落ち、ワイパーブレード69の弾性的な復帰によって周囲に飛散されてしまうといったことがない。この結果、パージ動作後のインク拭き取り動作によって、インク83が周囲に飛散してブリンタ内部を汚したり、印刷用紙PPを汚したりするといったことがない。特に、この実施の形態では、インクジェットヘッド13,15のパージ動作に当たって、ストッパ73によってインクジェットヘッド13,15の位置決めを行っているので、ワイパーブレード69によるインク拭き取り動作においてインク吐出面を完全に拭ききる前に、キャリッジ11を所定量だけ左移動させて停止させる動作を正確に実行することができている。

【0035】以上、本発明の一実施の形態について説明 したが、本発明はこの実施の形態に限られるものではな く、その要旨を逸脱しない範囲内においてさらに種々の 形態を採用することができることはもちろんである。

[0036]

【発明の効果】以上説明した様に、本発明のインクジェ 20 作を示す正面図である。 ットプリンタによれば、ワイパーブレードによるインク 【図12】 実施の形態 拭き取り動作において、インクジェットヘッドのインク リッジ、キャップ、ワイ 吐出面から拭き取ったインクを周囲へ飛散させない様に 作を示す正面図である。 【図13】 実施の形態

【0037】特に、請求項2のインクジェットプリンタによれば、インクジェットヘッドの動きによってワイパーブレードを下降させることができ、ワイパーブレードをインク吐出面に接触させた状態でインク拭き取り動作を終了した後に、ワイパーブレードをスムーズに待機位置へと下降させることができる。

【0038】また、請求項3のインクジェットプリンタによれば、パージ後にインク拭き取り動作を開始する際のインクジェットヘッドの初期位置が一定となり、ワイパーブレードによりインク吐出面を完全に拭ききる直前にインクジェットヘッドを停止させる動作を正確に実行することができる。

【図面の簡単な説明】

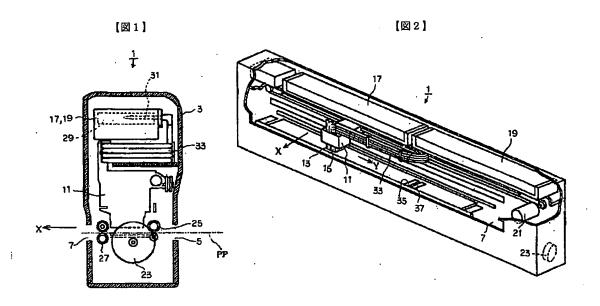
【図1】 実施の形態の携帯型プリンタの内部構造を示す縦断面図である。

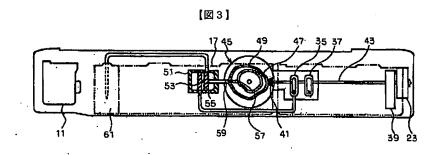
【図2】 実施の形態の携帯型プリンタの内部構造を一 40 部破断して示す斜視図である。

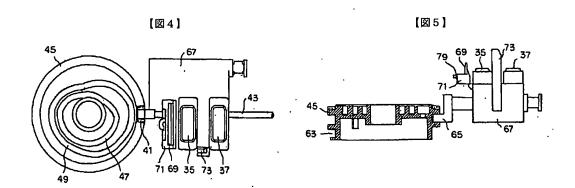
【図3】 実施の形態の携帯型プリンタの内部構造を示す平面図である。

【図4】 実施の形態の携帯型プリンタのキャップ及び ワイパープレードの部分を拡大して示す平面図である。

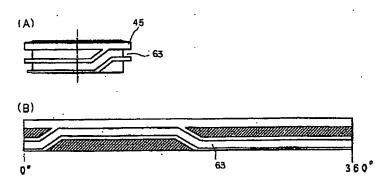
a



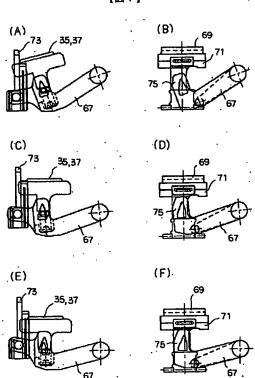




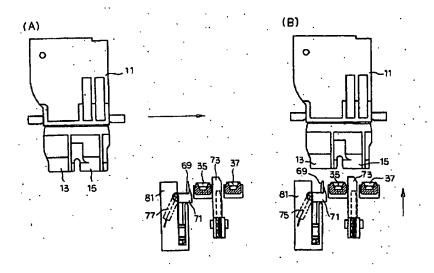
【図6】



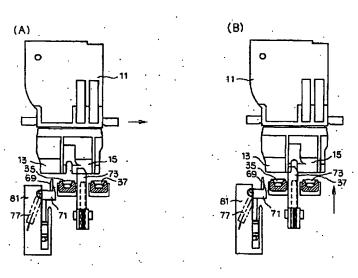
[図7]



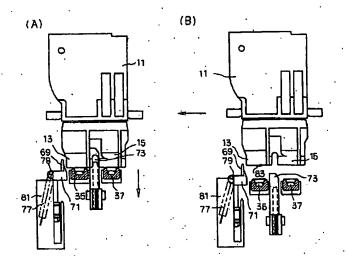
【図8】



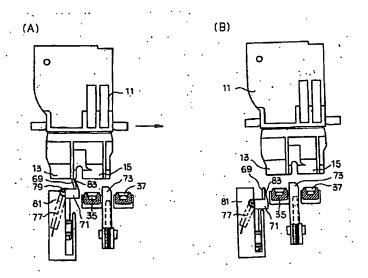
[図9]



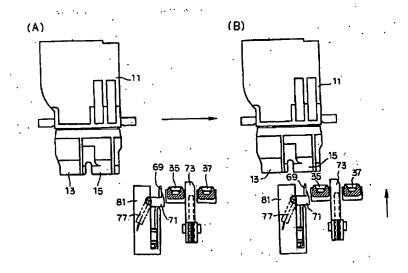
【図10】



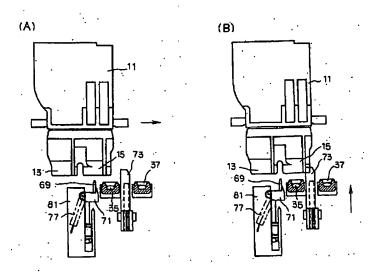
[図11]



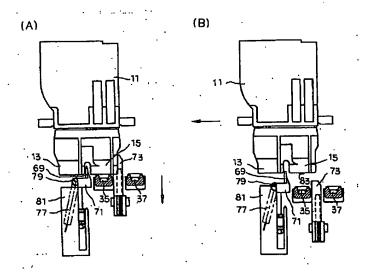
[図12]



【図13】



[図14]



【図15】

